



Textilní zkušební ústav, s.p.

Cejl 480/12, 602 00 Brno, Česká republika

zkušební laboratoř č. 1001
akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZL 20/1412

ZADAVATEL: Moje obchodování s.r.o.
Sokolovská 428/130
186 00 Praha 8 - Karlín

VZOREK: Vzorek potištěný digitálně pigmentovými barvami
(dle údajů zadavatele) **Bavlněný popelín - Prales**
materiálové složení: 100 % bavlna
plošná hmotnost: 116 g.m⁻²



PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ: Změna barvy potisku po praní

**PODMÍNKY POUŽITÍ
PROTOKOLU:**

Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdodávky nebo neakreditované zkoušky, je toto v protokolu slovně uvedeno.

PROTOKOL VYSTAVIL:
PŘEKONTROLOVAL:
POČET STRAN:

Ing. P. Kryšková *Kryšková*
1. Tichá *Tichá*
2

**DATUM PŘIJETÍ
ZAKÁZKY:**
1. 12. 2020

**DATUM PROVEDENÍ
ZKOUŠEK:**
2. – 15. 12. 2020

**DATUM VYSTAVENÍ
PROTOKOLU:**
16. 12. 2020



+420 543 426 730
+420 543 426 742
<http://www.tzu.cz>
azl@tzu.cz



METODIKA ZKOUŠEK:

Změna barvy potisku po praní a sušení

byla hodnocena podle ČSN EN 20105 A02, vzorky pro hodnocení byly vyprány. Praní bylo provedeno podle ČSN EN ISO 6330 v souladu se symboly pro ošetřování doporučenými výrobcem

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2) °C; relativní vlhkost (65±4) %
- počet praní: 5x, 10x, 15x a 20x
- pračka: typ A (FOM-71MP, výrobce Electrolux-Wascator)
- postup praní: 3N (30±3) °C
- prací prostředek: typ 3 (ECE)
- množství pracího prostředku: 20 g
- celková hmotnost vzorků a doplňkových textilií: 2 kg
- postup sušení: C - v rozprostřeném stavu

Výsledek: změna barvy potisku vyjádřená ve stupních šedé stupnice podle ČSN EN 20105-A02

VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

<i>Vzorek potištěný digitálně pigmentovými barvami</i> Bavlněný popelín - Prales materiálové složení: 100 % bavlna plošná hmotnost: 116 g.m ⁻²						
Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty			
<i>Počet praní</i>			5x	10x	15x	20x
Změna barvy potisku teplota praní: 30 °C	ČSN EN 20105-A02	stupeň šedé stupnice	4-5	4-5	4-5	4

Schválil:

Ing. Petr Nasadil
vedoucí zkušební laboratoře

